

物性 Physical Properties	產品 Products	單位 Unit	檢驗方法 Test Method (ASTM)	淋膜及塗覆級 Lamination & Coating Grades	
				C4100	C7100
主要用途 Application				淋膜 擠壓塗覆 特殊用膜 Lamination Extrusion Coating Protection Film	淋膜 擠壓塗覆 電線絕緣 Lamination Extrusion Coating Wire Insulation
特性 Characteristics				高抽拉性 高粘著性 低邊緣收縮性 高速淋膜 Excellent Draw-Down Excellent Adhesion Low Neck-in High Line-Speed	高抽拉性 高粘著性 低邊緣收縮性 高速淋膜 Excellent Draw-Down Excellent Adhesion Low Neck-in High Line-Speed
熔融指數 / Melt Index		公克/10分鐘 g/10min	D1238	4	7.8
密度 / Density		公克/立方公分 g/cm ³	D1505	0.925	0.917
混濁度 / Haze		%	D1003	-	-
光澤度 (60°) / Gloss (60°)		%	D523	-	-
抗衝擊強度 / Impact Strength		公克 . 50% F g/50% Failure	D1709	-	-
摩擦係數 / Coefficient of Friction		—	D1894	-	-
斷裂點抗張強度 (薄膜) Ultimate Tensile (Film) Strength	MD	公斤/平方公分	D882	-	-
	TD	Kg/cm ²	D638	120	110
1%伸長彈性係數 (薄膜) 1% Secant Modulus (Film)	MD	公斤/平方公分	D882	-	-
	TD	Kg/cm ²		-	-
伸長率 (薄膜) Elongation (Film)	MD		D882	-	-
	TD	%	D638	450	500
抗撕裂強度 (薄膜) Tear Strength (Film)	MD	公斤/公分	D1922	-	-
	TD	Kg/cm		-	-
低溫脆裂溫度 Low Temperature Brittleness		°C	D746	< -70	< -70
韋氏軟化點 Vicat Softening Point		°C	D1525	98	85
硬度 Hardness		蕭氏 D Shore D	D2240	55	48
熱變形溫度 (66 psi) Heat Deflection Temp. (66 psi)		°C	D648	54	48
熔點 / Melting Point		°C	APC Method	109	103
醋酸乙烯含量 / VA Content		%	APC Method	-	-

Notes : (1) For general purpose and thin gauge film applications, film properties are based on thickness of 1.25 mil (32 micron) extruded on a blown film line at 330°F(165°C) and 2.1 BUR. For Heavy Duty films, properties are based on thickness of 7mil(180micron) and blown at 420°F (215°C) and blow-up ratio 1.8:1.

(2) The data reported are typical properties for reference only and are not to be construed as specification.

說明：(1) 上述之抗張強度、光學性、抗衝擊強度等各項物性是以 50 m/m, L/D 26:1 之擠壓機，吹袋比 2.1:1 和 1.8:1 條件，製出厚度為 32 micron/180 micron 薄膜樣品之測試結果。

(2) 上述資料均經本公司細心編撰，惟因使用情況之變化，非受本公司控制，恕不負責保證之責。