

物性 Physical Properties	產品 Products	單位 Unit	檢驗方法 Test Method (ASTM)	射出成型級 Injection Molding Grades		
				M2100	M4150	M5100 / M5150
主要用途 Application				射出成型 浸漬塗膠 水菓網袋 Injection Molding Powder Coating Foam Net	浸漬塗膠 射出成型 (人造花及各類產品) Powder Coating Injection Molding (Artificial Flowers)	浸漬塗膠 射出成型 (人造花及各類產品) Powder Coating Injection Molding (Artificial Flowers)
特性 Characteristics				光澤度性 及成型性 Excellent Gloss & Moldability	成型性佳 高抗龜裂性 Excellent Gloss & Moldability Excellent ESCR	成型性佳 易染色性 Excellent Moldability Easy Pigmentation
熔融指數 / Melt Index		公克/10分鐘 g/10min	D1238	26	45	50
密度 / Density		公克/立方公分 g/cm ³	D1505	0.923	0.917	0.916
混濁度 / Haze		%	D1003	-	-	-
光澤度 (60°) / Gloss (60°)		%	D523	-	-	-
抗衝擊強度 / Impact Strength		公克 . 50% F g/50% Failure	D1709	-	-	-
摩擦係數 / Coefficient of Friction		—	D1894	-	-	-
斷裂點抗張強度 (薄膜) Ultimate Tensile (Film) Strength (模壓) / (Molded)	MD TD	公斤/平方公分 Kg/cm ²	D882 D638	- 110	- 80	- 80
1%伸長彈性係數 (薄膜) 1% Secant Modulus (Film)	MD TD	公斤/平方公分 Kg/cm ²	D882	- -	- -	- -
伸長率 (薄膜) Elongation (Film) (模壓) / (Molded)	MD TD	%	D882 D638	- 120	- 200	- 240
抗撕裂強度 (薄膜) Tear Strength (Film)	MD TD	公斤/公分 Kg/cm	D1922	- -	- -	- -
低溫脆裂溫度 Low Temperature Brittleness		°C	D746	< -60	< -70	< -60
韋氏軟化點 Vicat Softening Point		°C	D1525	93	80	80
硬度 Hardness		蕭氏 D Shore D	D2240	53	48	46
熱變形溫度 (66 psi) Heat Deflection Temp. (66 psi)		°C	D648	50	46	45
熔點 / Melting Point		°C	APC Method	110	102	101
醋酸乙烯含量 / VA Content		%	APC Method	-	-	-

Notes : (1) For general purpose and thin gauge film applications, film properties are based on thickness of 1.25 mil (32 micron) extruded on a blown film line at 330°F(165°C) and 2.1 BUR. For Heavy Duty films, properties are based on thickness of 7mil(180micron) and blown at 420°F (215°C) and blow-up ratio 1.8:1.

(2) The data reported are typical properties for reference only and are not to be construed as specification.

說明：(1) 上述之抗張強度、光學性、抗衝擊強度等各項物性是以 50 m/m, L/D 26:1 之擠壓機, 吹袋比 2.1:1 和 1.8:1 條件, 製出厚度為 32 micron/180 micron 薄膜樣品之測試結果。

(2) 上述資料均經本公司細心編撰, 惟因使用情況之變化, 非受本公司控制, 恕不負責保證之責。